

Breston FE60

FUGA EPOKSYDOWA

Opis produktu	Fuga epoksydowa.						
Zastosowanie	W obiektach narażonych na bardzo wysoką agresję chemiczną.						
Właściwości	Może być nakładana do 10mm szerokości spoiny w poziomie i pionie. Odporna na stężony kwas siarkowy.						
Instrukcja użycia	<p>Wymagania:</p> <table><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>8 - 30°C</td><td>Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 85%</td><td></td></tr></table> <p>Fugi</p> <p>Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach fugi, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec.</p> <p>BHP</p> <p>Stosować rękawice i okulary ochronne lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację.</p> <p>Proporcje mieszania:</p> <p>7 : 1</p> <p>Nakładanie:</p> <p>paca gumowa</p> <p>Wyglądanie spoin:</p> <p>ksylen</p> <p>Czas aplikacji (obróbki):</p> <p>do 40 minut w temp. 20°C</p> <p>Warunki utwardzania:</p> <p>temperatura otoczenia</p> <p>Czas po którym możliwa jest eksploatacja lekka/pełna: w temp. 20°C - 48 godzin/7 dni</p> <p>Czyszczenie narzędzi:</p> <p>aceton</p> <p>Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego</p>	Temperatura podłoża:	8 - 30°C	Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.	Wilgotność powietrza:	do 85%	
Temperatura podłoża:	8 - 30°C	Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.					
Wilgotność powietrza:	do 85%						
Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C (wg. PN-EN 13529)	Fuga jest odporna chemicznie na szereg substancji nieorganicznych, w tym stężony kwas siarkowy. Dopuszcza się powstania przebarwień fugi w kontakcie z substancjami chemicznymi.						
Zużycie	spoinowanie - 0,5 – 2,5kg na m ² płytek w zależności o szerokości spoin i wymiaru płytek Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach.						

Maksymalna temperatura stosowania	50°C
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Nie wystawiać na słońce.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy
Opakowania	FE60 – 22,8kg
Kolorystyka	Popielaty
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>